



HIDRA

MT ISO68

Sistemas Hidráulicos

HIDRA

MT ISO68

Descripción

El aceite hidráulico HIDRA MT ISO-L HM es un lubricante con propiedades antidesgaste, cumple con los estándares de calidad ISO L-HM, especialmente diseñados para el trabajo bajo las exigencias de las condiciones de operación de las bombas hidráulicas modernas de desplazamiento positivo que operan a presiones entre 1000 y 5000 psi y velocidades sobre las 1200 rpm. Su formulación especial brinda un mejor desempeño en bombas de pistones con contactos de bronce o bronce-acero.

Características Especiales

El aceite hidráulico HIDRA MT ISO-L HM provee:

- Superior separabilidad del agua.
- Excelente estabilidad a la oxidación.
- Mayor intervalo de drenaje.
- Buen control de lodos y partículas.
- Protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas.
- Protección contra desgaste superior que extiende la vida de los equipos.
- Filtrabilidad del aceite seco y húmedo.
- Un mayor potencial de ahorro de energía.

Especificaciones y Aprobaciones

Las propiedades especiales del HIDRA MT ISO-L HM cumplen o superan los requisitos de desempeño establecidos por normas y especificaciones establecidas por ISO VG 15/22/32/46/68/100/150, Cincinnati P-70 (ISO 46), P-69 (ISO 68), P-68 (ISO 32), Denison HF-0, HF-1, HF-2, Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S, ASTM D6158-05 (HM Fluids), ISO 11158 HM Type, DIN 51524-3 HM (HM Fluids), SAE MS 1004 (HM), Bosch Rexroth RE 90220, JCMAS P041 HK Hydraulic specification, ANSI/AGMA 9005-E02-R0, GM LS-2, AIST 126, 127, SEB 181222 y la norma ICONTEC NTC 3382 (PETRÓLEO Y SUS DERIVADOS. ACEITES PARA USO

Presentación

Tambor de 55 Galones.
Minitambor de 15 Galones
Garrafa de 5 Galones.
Caja de 4 Unidades de Galón.
Caja de 12 Unidades de ¼ de Galón.



HIDRA

MT ISO68

Sistemas Hidráulicos

HIDRA

MT ISO68

Características físico-químicas típicas

CARACTERÍSTICAS	METODO	UNIDADES	ISO VG							
			15	22	32	37	46	68	100	150
Apariencia			Claro y brillante							
Viscosidad Cinemática a 40°C	ASTM D445	cSt	15	22	32	37	46	68	100	150
Viscosidad Cinemática a 100°C	ASTM D445	cSt	3,45	4,35	5,45	5,98	6,9	8,95	11,7	15,45
Índice de Viscosidad	ASTM D2270		105	105	105	105	105	105	105	105
Densidad	ASTM D7777	g/ml	MIN 0,8							
Punto de Fluidez	ASTM D97	°C	<-24	<-22	<-20	9,84	<-15	<-12	<-12	<-12
Punto de Inflamación	ASTM D92	°C	>180	>190	>200	>215	>230	>235	>240	>240
Numero de Acidez	ASTM D664	mgKOH/g	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5	<1,5
Prevención de Herrumbre	ASTM D665A		Pasa							
	ASTM D665B		Pasa							
Corrosión al Cobre (3h a 100°C) (máximo)	ASTM D130		2	2	2	2	2	2	2	2
Separación al Agua (3 mL a 54°C)	ASTM D1401	Min	<27	<27	<27	<27	<27	<27	-	-
Separación al Agua (3 mL a 82°C)	ASTM D1401	Min	-	-	-	-	-	-	<60	<60
Espuma (máximo)										
Secuencia I	ASTM D892	mL	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0
Secuencia II		mL	75/0	75/0	75/0	75/0	75/0	75/0	75/0	75/0
Secuencia III		mL	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0	150/0

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

Recomendaciones

Salud y seguridad: Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón.

Proteja el ambiente: No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local.

Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la "Ficha de datos de seguridad (Aceites Lubricantes) MT.03. F.14 de LUBRICANTS MAQUITIERRA S.A.S.

Elaboró y Revisó: Ingeniero Servicio-Encargado
SGGFFT Aprobó: Gerente General

